



РЕКС® Акрилик НВ

СОСТАВ ДЛЯ ГЛУБОКОЙ ПРОПИТКИ БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И УПРОЧНЕНИЯ ИХ ПРИ НАЛИЧИИ ТРЕЩИН И ДРУГИХ ДЕФЕКТОВ

ТУ 20.16.53-004-10839198-2020

1. Область применения

- Восстановление несущей способности и повышение прочности конструкций из бетона и железобетона.
- Ремонт путевого бетона.

2. Достоинства

- Обладает низкой вязкостью и высокой проникающей способностью, которые мало зависят от температуры, что позволяет использовать материал в широком интервале температур от 0°C до 25°C.
- Обладает пониженной эмиссией летучих компонентов, благодаря чему подходит для внутренних работ и не требует применения индивидуальных средств защиты органов дыхания.
- Обладает высокой скоростью набора прочностных свойств (от получаса до нескольких часов, в зависимости от температуры окружающей среды и объема отливки) и малой усадкой при отверждении.
- Обладает высокой адгезией к бетону и стальным поверхностям, высокой прочностью, устойчивостью к динамическим ударам и деформациям, отличными электроизоляционными свойствами, высокими эксплуатационными и защитными свойствами, имеет высокую химическую стойкость, к различным агрессивным жидкостям, в том числе к антигололедным реагентам и ГСМ.

3. Описание

РЕКС® Акрилик НВ - двухкомпонентный, быстротвердеющий, проникающий ремонтный состав на основе акриловых смол, обладающий высокой проникающей способностью в поры и трещины в бетоне.

4. Цвет

От бесцветного до желтого.

5. Расход

Зависит от области применения.

6. Упаковка

Комплект 1 кг

Металлическая банка **Компонент А** - 0,8 кг

Металлическая банка **Компонент В** - 0,2 кг

7. Хранение

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 6 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки.

Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Бетонная конструкция перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием.

Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%.

Когезионная прочность поверхности должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы.

Если на ремонтируемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить по ГОСТ 9.402 и нанести антикоррозионное покрытие.

8.2 Смешивание

Компоненты А и В предварительно дозированы. Вскрыть ведро с **компонентом А и В**. Вылить **компонент В** в ёмкость с **компонентом А**. Перемешать оба компонента в течение 1 минуты при помощи шпателя до образования однородной смеси.

Если нужно приготовить другое количество состава **РЕКС® Акрилик НВ**, то компоненты А и В берут в весовом отношении:

Компонент А – 4 части

Компонент В – 1 часть.

8.3 Применение

Применение может осуществляться как методом свободной заливки, так и с использованием специального оборудования для инъектирования.

Свободная заливка осуществляется непосредственно в трещины при достаточной ширине раскрытия. При малой ширине раскрытия трещин рекомендуется заливка в специально подготовленные заливочные отверстия.

Инъекция трещин с подачей состава напрямую от насоса возможна:

- Через отверстия или трубчатые инъекторы, расположенные в герметизирующей поверхности трещины пластырем.
- Поверхностные накладные инъекторы, которые приклеиваются к бетону в зоне трещины, остальные участки трещины герметизируются при помощи пластыря.
- Разжимные или винтовые инъекторы (пакеры), устанавливаемые в пробуренные отверстия.

Шаг, глубина и диаметр инъекционных отверстий зависит от величины раскрытия трещин, размеров ремонтируемой конструкции и регламентируются соответствующей технической документацией на проведение ремонтно-восстановительных работ.

Подачу состава осуществляют ручными одно- или двухплунжерными насосами. При необходимости подачи значительных объемов раствора используются насосы безвоздушного нанесения с различным передаточным числом, насосы шнековой подачи, шестеренчатые, пластинчатые,



перистальтические и др. Режим инъектирования подбирается вручную. Режимы инъектирования рекомендуется отработать на макетном оборудовании в условиях, соответствующих предполагаемым условиям работы. Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях. При неблагоприятных условиях зону работ следует защищать от атмосферных осадков.

8.4 Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть растворителем (ацетон).

9. Меры безопасности

Перед нанесением РЕКС® Акрилик НВ внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности.

Компонент А состава РЕКС® Акрилик НВ имеет слабый характерный запах. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Работать в резиновых перчатках. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ. Материал не классифицируется как пожароопасный, но курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

10. Технические данные

10.1 Физические характеристики РЕКС® Акрилик НВ

Показатели качества смолы (компонент А) и смеси готовой к применению.

Наименование показателя	Единица измерения	Результаты лабораторных испытаний
Вязкость компонента А при 20°C	сП	≤90
Вязкость компонента В при 20°C	сП	≤40
Время гелеобразования в образце 100 г 20°C	минуты	≥10

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

Показатели качества отвержденной композиции.

Наименование показателя	Единица измерения	Результаты лабораторных испытаний
Прочность на растяжение	МПа	≥20
Относительное удлинение при разрыве	%	≥10
Прочность на сжатие	МПа	≥35
Ударная вязкость	кДж/м ²	≥10
Адгезия к металлу	МПа	≥8
Адгезия к бетону, (М300)	МПа	≥4

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,
249020, Калужская обл., Боровский р-н, д. Добрино, 2-й Восточный проезд, вл. 8
E-mail: info@spsmsk.com; Сайт: www.spsmsk.com



Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»
123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508
Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09
E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro